

Wyniki otwartego konkursu ofert nr 10/2010 - Upowszechnianie i rozwój kultury fizycznej i sportu

lp	Nr oferty	Oferent	Nazwa zadania- oferty	Całkowity koszt zadania (zł)	Wysokość wnioskowanej dotacji (zł)	Kwota przyznana (zł)	Uwagi
	2	3	4	6	7		8
1.	1.	Kujawsko - Pomorskie Stowarzyszenie Związków Sportowych w Bydgoszczy	Organizacja Mistrzostw Województwa we wszystkich kategoriach wiekowych - młodzik, junior młodszy, junior, młodzieżowiec w różnych dyscyplinach sportowych.	275 000,00	190 000,00	155 000,00	
2.	2.	Kujawsko - Pomorskie Stowarzyszenie Związków Sportowych w Bydgoszczy	Zabezpieczenie udziału reprezentacji Województwa w finałach XV Ogólnopolskiej Olimpiady Młodzieży w sportach zimowych, halowych, letnich i biegach przełajowych	180 000,00	180 000,00	105 000,00	
3.	3.	Kujawsko - Pomorski Szkolny Związek Sportowy w Bydgoszczy	Organizacja imprez sportowych dla młodzieży szkolnej - Igrzyska Młodzieży Szkolnej w kat. wiekowej do 13 lat, Gimnazjada w kat. wiekowej 14 - 16 lat, Licealiada w kat. wiekowej 17 - 19 lat - udział we współzawodnictwie wojewódzkim oraz krajowym, masowe zawody sportowe dla młodzieży niepełnosprawnej - o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego	319 000,00	80 000,00	65 000,00	

4.	4.	Kujawsko - Pomorskie Zrzeszenie Ludowe Zespoły Sportowe w Toruniu	Mistrzostwa Kujawsko - Pomorskiego Zrzeszenia Ludowe Zespoły Sportowe w najbardziej popularnych dyscyplinach sportowych wg kalendarza imprez	58 000,00	40 000,00	20 000,00	
5.	5.	Kujawsko-Pomorski Związek Kajakowy w Bydgoszczy	Młodzieżowe Mistrzostwa Polski. Ogólnopolski Regaty Młodzików w kajakarstwie klasycznym.	36 000,00	5 000,00	3 000,00	
6.	6.	Kujawsko-Pomorski Związek Kajakowy w Bydgoszczy	VI Międzynarodowe Regaty juniorów i młodzieży do lat 23 w kajakarstwie klasycznym.	146 900,00	33 700,00	6 000,00	
7.	7.	Cywilno-Wojskowe Stowarzyszenie Podnoszenia Ciężarów i Sportów Siłowych w Bydgoszczy	XI Turniej im. Krzysztofa Becka w podnoszeniu ciężarów	19 165,00	10 800,00	3 000,00	
8.	8.	Cywilno-Wojskowe Stowarzyszenie Podnoszenia Ciężarów i Sportów Siłowych w Bydgoszczy	VI Turniej Młodzików o "Puchar Zawiszy Czarnego" w podnoszeniu ciężarów	11 385,00	7 550,00		
9.	9.	Miejski Klub Lekkoatletyczny Toruń	Organizacja Mistrzostw Polski Młodzików - Mały Memoriał im. J. Kosocińskiego	146 600,00	15 000,00	4 000,00	
10.	10.	Miejski Klub Lekkoatletyczny Toruń	Organizacja 32 Memoriału im. Grzegorza Duneckiego	32 350,00	12 750,00	4 000,00	
11.	11.	Klub Sportowy "Pomorzanin" Toruń	Mistrzostwa Polski w boksie kobiet	50 040,00	15 340,00	4 000,00	
12.	12.	Klub Sportowy "Pomorzanin" Toruń	Międzynarodowy Turniej Bokserski im. Zygmunta Krygiera	25 290,00	6 000,00	4 000,00	

13.	13.	Automobilklub Toruński	XIII Rajd Brodnicki	13 790,00	5 500,00	1 000,00	
14.	14.	Automobilklub Toruński	43 Toruński Rajd Samochodowy	12 640,00	5 000,00	1 500,00	
15.	15.	Klub Wioślarski "Wisła" Grudziądz	Młodzieżowe Regaty Wioślarskie	14 000,00	6 000,00	2 000,00	
16.	16.	Ludowy Klub Sportowy "Promień" Kowalewo	XI Ogólnopolski Bieg Uliczny w Kowalewie Pomorskim	18 084,00	7 000,00	2 000,00	
17.	17.	Ludowy Klub Sportowy "Promień" Kowalewo	62 Błyskawiczny Turniej Piłki Nożnej o Puchar Miasta Kowalewo Pomorskie	9 000,00	4 000,00		
18.	18.	Międzyszkolny Klub Sportowy "Zryw" Toruń	VIII Memoriał Wojtka Michniewicza w koszykówce	13 500,00	9 000,00	2 000,00	
19.	19.	Stowarzyszenie Sportu i Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych "Trimf - Start" Bydgoszcz	Międzynarodowe Mistrzostwa Polski osób niepełnosprawnych w lekkiej atletyce	191 500,00	21 500,00	5 000,00	
20.	20.	Stowarzyszenie Sportu i Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych "Trimf - Start" Bydgoszcz	XI Integracyjny Turniej w wyciskaniu sztangi leżąc "Łuczniczka 2010"	71 250,00	14 000,00		
21.	21.	Stowarzyszenie Sportu i Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych "Trimf - Start" Bydgoszcz	Mistrzostwa Polski osób niepełnosprawnych w strzelectwie sportowym	52 050,00	9 800,00	2 000,00	

22.	22.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej, Sportu i Turystyki Organizacji Pożytku Publicznego Komitet Organizacyjny Zawodów Motorowych w Janikowie	Mistrzostwa Polski narciarzy wodnych - amatorów do lat 15 - stu.	77 455,00	30 000,00		
23.	23.	Stowarzyszenie Sportów Walki "Ring Wolny" Toruń	III Memoriał im. Dr. Makacewicza - Turniej Bokserski.	25 870,00	15 000,00	2 000,00	
24.	24.	Aeroklub Bydgoski	Kujawsko-Pomorski Puchar modeli szybowców	2 370,00	1 450,00		
25.	25.	Aeroklub Bydgoski	Zawody modeli balonów na ogrzane powietrze	2 370,00	1 450,00		
26.	26.	Aeroklub Bydgoski	Wojewódzkie Święto Latawca	2 995,00	1 750,00		
27.	27.	Stowarzyszenie Boks i Sztuk Walki WKS "Zawisza" Bydgoszcz	XI Międzynarodowy Turniej im. E. Rinke	36 500,00	28 000,00	4 000,00	
28.	28.	Klub Sportowy "Romet" Bydgoszcz	52 Wyścig Etapowy "Po Ziemi Bydgoskiej" punktowany do challengeu PZKol i Przeglądu Sportowego	32 500,00	10 000,00	4 000,00	
29.	29.	Autonomiczna - Ludowa Kolarska Sekcja "Stal "Grudziądz	XXII Międzynarodowy Wyścig Kolarski Juniorów UCI	62 000,00	28 000,00	8 000,00	
30.	30.	Autonomiczna - Ludowa Kolarska Sekcja "Stal "Grudziądz	VII Międzynarodowy Memoriał Szymona Wołocha w kolarstwie	31 600,00	5 000,00		
31.	31.	Ludowy Klub Sportowy w Kęsowie	XVIII Ogólnopolski Turniej Piłki Ręcznej dziewcząt i chłopców rocznik 1998 - Kęsowo 2010	22 900,00	8 000,00	3 000,00	

32.	32.	Toruński Klub Kolarski "Pacific"	Finał Pucharu Polski w kolarstwie szosowym w kategoriach junior młodzyszy, junior oraz kobiety juniorka młodzysza, juniorka i elita	18 946,00	8 650,00	4 000,00	
33.	33.	Toruński Klub Kolarski "Pacific"	Ogólnopolskie kryterium uliczne w kategoriach junior młodzyszy i junior	12 489,00	4 510,00	3 000,00	
34.	34.	Toruński Klub Kolarski "Pacific"	III Integracyjne kryterium asów Województwa Kujawsko-Pomorskiego	10 905,00	4 110,00		
35.	35.	Budowlany Klub Sportowy Bydgoszcz	Zawody łucznicze o Puchar Łuczniczki	4 213,00	2 700,00		
36.	36.	Budowlany Klub Sportowy Bydgoszcz	Międzywojewódzkie Mistrzostwa młodzików w łucznictwie	4 507,00	3 000,00		
37.	37.	Budowlany Klub Sportowy Bydgoszcz	XX Halowe Mistrzostwa Polski juniorów młodzyszych w łucznictwie	61 190,00	12 000,00	3 000,00	
38.	38.	Uczniowski Klub Sportowy "Culmen" Chełmno	X Ogólnopolski Turniej Piłki Siatkowej Kadetek "Chełmno 2010"	13 276,00	5 000,00		
39.	39.	Uczniowski Klub Sportowy "Culmen" Chełmno	XI Ogólnopolski Turniej Piłki Siatkowej Juniorek "Chełmno 2010"	13 276,00	5 000,00	2 000,00	
40.	40.	Yacht Club Anwil Włocławek	XII Regaty Żeglarskie "Długodystansowe Mistrzostwa Polski Jachtów Kabinowych Anwil Cup 2010"	57 440,00	15 000,00		
41.	41.	Yacht Club Anwil Włocławek	XXXIII Regaty Żeglarskie "Błękitna Wstęga Zalewu Włocławskiego - Zarzeczewo 2010 - Memoriał Benedykta Michewicza	44 320,00	12 500,00	2 000,00	
42.	42.	Yacht Club Anwil Włocławek	IX Turystyczne Integracyjne Regaty Żeglarskie "Antałek 2010"	7 200,00	3 000,00		

43.	43.	Grudziądzki Klub Sportowy "Olimpia"	XXIX Międzynarodowe Biegi Uliczne im. Bronisława Malinowskiego	82 250,00	40 000,00	9 000,00	
44.	44.	Kujawsko-Pomorski Związek Koszykówki w Bydgoszczy	Przeprowadzenie finałów strefowych Mistrzostw Polski kadetów w koszykówce	3 760,00	3 160,00	2 000,00	
45.	45.	Kujawsko-Pomorski Związek Koszykówki w Bydgoszczy	Przeprowadzenie finałów strefowych Mistrzostw Polski juniorów w koszykówce	4 040,00	3 440,00	2 000,00	
46.	46.	Akademicki Klub Karate Tradycyjnego Toruń	XXI Mistrzostwa Polski Seniorów i Juniorów w karate tradycyjnym. XXI Mistrzostwa Polski Juniorów Młodszych w karate tradycyjnym	51 780,00	9 000,00	4 000,00	
47.	47.	Międzyszkolny Klub Sportowy w Brodnicy	Ogólnopolski Turniej Piłki Ręcznej seniorów	22 400,00	5 000,00		
48.	48.	Międzyszkolny Klub Sportowy w Brodnicy	Wiosenny Ogólnopolski Turniej Piłki Ręcznej chłopców i dziewcząt	33 750,00	5 000,00	3 000,00	
49.	49.	Klub Uczelniany AZS Uniwersytetu Kazimierza Wielkiego	XIX Wielka Wioślarska o Pucha Brdy	321 000,00	70 000,00	9 000,00	
50.	50.	Uczniowski Klub Biegacza Szubin	Udział w Ogólnopolskim Finale Czwartków LA w Warszawie dzieci roczników 1997, 1998, 1999 i młodsi	7 680,00	2 400,00		
51.	51.	Uczniowski Klub Biegacza Szubin	Miting lekkoatletyczny dla dzieci rocznik 1997, 1998, 1999 i młodsi	4 235,00	1 200,00	1 000,00	
52.	52.	Klub Sportowo - Turystyczny "Włókniarz" Chełmża	Organizacja regat żeglarskich: XX Memoriał Stanisława Lewandowskiego	24 060,00	16 820,00	2 000,00	
53.	53.	Kujawsko-Pomorski Związek Zapaśniczy	Ogólnopolski Turniej Młodzików w zapasach w stylu wolnym, stylu klasycznym i zapasach kobiet	17 330,00	3 000,00	2 000,00	

54.	54.	Stowarzyszenie AZS WSG Bydgoszcz	Upowszechnianie trekkingu i biegu na ścieżkach okolic Bydgoszczy połączone z zajęciami ogólnorozwojowymi	53 726,00	26 034,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu
55.	55.	Stowarzyszenie AZS WSG Bydgoszcz	II Metropolia Maraton MTB Bydgoszcz - Toruń	31 440,00	17 350,00		
56.	56.	Międzyszkolny Klub Pływacki "Toruńczyk"	Organizacja Zawodów Pływackich pn. Grand Prix Toruńczyka	9 880,00	6 900,00	1 500,00	
57.	57.	Międzyszkolny Klub Pływacki "Toruńczyk"	Zawody Pływackie Masters "O Błękitną Wstęgę Wisły".	12 160,00	3 000,00		
58.	58.	Klub Wioślarski "Gopło" Kruszwica	Centralne Regaty Otwarcia Sezonu Juniorów w wioślarstwie	79 920,00	24 100,00	2 000,00	
59.	59.	Klub Wioślarski "Gopło" Kruszwica	Młodzieżowe Mistrzostwa Polski w wioślarstwie	76 920,00	22 100,00	5 000,00	
60.	60.	Klub Wioślarski "Gopło" Kruszwica	Mistrzostwa Polski Juniorów w wioślarstwie	61 600,00	16 200,00	5 000,00	
61.	61.	Stowarzyszenie "Klub Sportowy BUSHI-DO" Bydgoszcz	IX Ogólnopolskie Mistrzostwa Pomorza i Kujaw w karate dzieci i kadetów	13 920,00	6 160,00		
62.	62.	Stowarzyszenie "Klub Sportowy BUSHI-DO" Bydgoszcz	IX Międzynarodowe Mistrzostwa Karate "Central Europe Open"	28 335,00	11 700,00	5 000,00	
63.	63.	Stowarzyszenie "Klub Sportowy BUSHI-DO" Bydgoszcz	Mistrzostwa Polski Seniorów w karate WKF	20 296,00	8 396,00		
64.	64.	Miejski Ludowy Klub Sportowy "Krajna" Sępólno Krajeńskie	Otwarty miting lekkoatletyczny o Puchar Ziemi Krajeńskiej "Zakończenie sezonu lekkoatletycznego"	6 500,00	5 000,00		
65.	65.	Miejski Ludowy Klub Sportowy "Krajna" Sępólno Krajeńskie	Otwarty miting lekkoatletyczny "Otwarcie sezonu lekkoatletycznego"	6 500,00	5 000,00		

66.	66.	Miejski Ludowy Klub Sportowy "Krajna" Sępólno Krajeńskie	Mistrzostwa Europy Kobiet w warcabach 64 połowych	18 420,00	4 000,00	2 000,00	
67.	67.	Polska Federacja Klubów Speedrowerowych w Bydgoszczy	Organizacja Finału Mistrzostw Polski Par Klubowych Juniorów w speedrowerze	8 000,00	5 600,00		
68.	68.	Toruński Ludowy Klub Jeździecki	II Mistrzostwa Polski dzieci w skokach przez przeszkody oraz kwalifikacje do Mistrzostw Europy	85 660,00	19 900,00		Brak wypisu z Krajowego Rejestru Sądowego
69.	69.	Ludowy Uczniowski klub Sportowy "Pomorzanie" Serock	IX Gminne biegi przełajowe z okazji Dnia dziecka	3 336,00	2 230,00		
70.	70.	Ludowy Uczniowski klub Sportowy "Pomorzanie" Serock	III Papiński Bieg Przełajowy	2 100,00	1 500,00		
71.	71.	Uczniowski Klub Sportowy "Orlik" Dębowa Łąka	Wojewódzki VIII memoriał im. A. Jaroszewskiego w piłce siatkowej	1 200,00	1 000,00		
72.	72.	Uczniowski Klub Sportowy "Orlik" Kowalewo Pomorskie	XVII międzynarodowy Turniej Szachowy Kowalewo Pomorskie 2010	55 750,00	8 000,00	2 000,00	
73.	73.	Włocławski Klub Karate Tradycyjnego	IV Puchar Europy w karate tradycyjnym. Międzynarodowy Turniej Karate Tradycyjnego.	38 586,00	26 600,00	3 000,00	
74.	74.	Włocławski Klub Karate Tradycyjnego	II "Do szkoły i na karate". Wojewódzki Turniej Karate Tradycyjnego dla dzieci.	4 088,00	3 000,00		
75.	75.	Ludowy Klub Sportowy "Sokół" Więcbork	II Otwarty Więcborski Turniej Siłacza	4 200,00	3 000,00		
76.	76.	Włocławskie Towarzystwo Siatkówki	Wojewódzki Turniej Piłki Plażowej - "Wzorczonia 2010"	50 000,00	30 000,00		

77.	77.	Toruński Okręgowy Związek Żeglarski	47 Długodystansowe Regaty Żeglarskie Związku Miast Nadwiślańskich Toruń - Bydgoszcz	18 640,00	12 790,00	5 000,00	
78.	78.	Grudziądzki Klub Pływacki "Orka"	Organizacja Ogólnopolskich Zawodów Pływackich "XII Grudziądzki Puchar Orki"	18 650,00	3 000,00		
79.	79.	Grudziądzki Klub Pływacki "Orka"	Organizacja Ogólnopolskich Zawodów Pływackich "Mali Mistrzowie"	15 250,00	3 000,00		
80.	80.	Uczniowski klub Sportowy "Spartakus" Strzelno	XII Wojewódzki Turniej tenisa Stołowego Placówek Wychowawczych	5 640,00	3 600,00	1 000,00	
81.	81.	Uczniowski klub Sportowy "Spartakus" Strzelno	IV Turniej Piłki Halowej Placówek Wychowawczych	3 920,00	2 300,00		
82.	82.	Kujawsko-Pomorski Związek Kulturystyki i Fitnes w Bydgoszczy	Międzynarodowy Puchar "Łuczniczki" w fitnes sportowym	26 000,00	9 000,00		
83.	83.	Policyjne Towarzystwo Sportowe "Gwardia" Bydgoszcz	Międzynarodowe Otwarte Mistrzostwa Polski PFS "Gwardia" juniorów młodszych w judo	37 000,00	12 000,00	4 000,00	
84.	84.	Dobrzyński Klub Żeglarski	Kujawsko-Pomorski CUP	80 000,00	50 000,00	40 000,00	
85.	85.	Dobrzyński Klub Żeglarski	Mistrzostwa Polski Juniorów w klasie RS:X	17 200,00	10 000,00	4 000,00	
86.	86.	Lekkoatletyczny Klub Sportowy VECTRA - DGS Włocławek	Miting Lekkoatletyczny "Katarzyna Kowalska Zaprasza"	5 524,00	2 280,00	2 000,00	
87.	87.	Lekkoatletyczny Klub Sportowy VECTRA - DGS Włocławek	XX Włocławski Miting Lekkoatletyczny "O uśmiech dziecka"	11 896,00	4 056,00		
88.	88.	Młodzieżowy Klub Sportowy "Emdek" Bydgoszcz	XVII Mistrzostwa Polski Domów Kultury w szachach.	6 660,00	4 720,00		

89.	89.	Uczniowski Klub Sportowy "Nadwiślanin - Sokół" Chełmno	Ogólnopolskie Regaty Kajakowe im. Lecha Sławatyckiego	5 599,00	1 000,00	1 000,00	
90.	90.	Miejsko-Gminny Ludowy Klub Sportowy "Tarpan" Mrocza	Mistrzostwa Polski Juniorów do lat 20 - stu w podnoszeniu ciężarów - Sędziszów Małopolski	3 850,00	3 400,00		Nie wpisuje się w cele konkursu.
91.	91.	Miejsko-Gminny Ludowy Klub Sportowy "Tarpan" Mrocza	Turniej Drużynowy o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko - Pomorskiego w podnoszeniu ciężarów do lat 23.	5 600,00	5 000,00	3 000,00	
92.	92.	Żnińskie Towarzystwo Miłośników Sportu "Bazta"	Mistrzostwa Świata w klasie 0 - 700, mistrzostwa Europy w klasie OSY - 400, Międzynarodowe Mistrzostwa Polski w klasach T-550, S-550, T-400, JT-250	167 870,00	71 500,00	6 000,00	
93.	93.	Toruński Związek Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej	IV Gotyk Duathlon Toruń 2010	25 500,00	5 000,00		
94.	94.	Toruński Związek Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej	Europejski Tydzień Sportu dla Wszystkich - Sportowy Turniej Miast i Gmin	13 430,00	4 000,00	2 000,00	
95.	95.	Uczniowski Klub Sportowy Dęby Osielsko	Organizacja Mistrzostw Województwa Kujawsko-Pomorskiego 2010 w kategorii młodzik w baseballu	4 900,00	4 410,00		
96.	96.	Uczniowski Klub Sportowy Dęby Osielsko	Organizacja Mistrzostw Województwa Kujawsko-Pomorskiego 2010 w kategorii kadet w baseballu	4 900,00	4 410,00		
97.	97.	Klub Sportowy "Gwiazda" Bydgoszcz	Międzynarodowy Bieg Długodystansowy pod nazwą "Ster na Bydgoszcz"	20 900,00	7 100,00		

98.	98.	Klub Sportowy "Gwiazda" Bydgoszcz	Międzynarodowy Turniej Piłki Nożnej Juniorów	32 029,00	22 620,00	3 000,00	
99.	99.	Klub Sportowy "Gwiazda" Bydgoszcz	Międzynarodowy Festiwal Zapaśniczy młodziczek, młodzików styl wolny, styl klasyczny i zapasy kobiet w mini zapasach dziewcząt i chłopców w ramach obchodów 90 - lecia Kl.S. Gwiazda	53 450,00	19 600,00	3 000,00	
100.	100.	Ludowy Klub Sportowy "Korona" Koronowo	Mistrzostwa Województwa Kujawsko- Pomorskiego w zapasach styl wolny i zapasach kobiet	3 280,00	2 700,00		
101.	101.	Uczniowski Klub Sportowy Łokietek	XV Bieg Łokietka	10 000,00	2 000,00	1 000,00	
102.	102.	Lipnowski Klub Sportowy "Jastrząb"	Mistrzostwa Polski w motocrosie o Puchary Marszałka Województwa Kujawsko- Pomorskiego, Starosty Lipnowskiego i Burmistrza Miasta Lipna.	31 750,00	15 000,00	5 000,00	
103.	103.	Międzyszkolny Toruński Klub Pływacki "Delfin"	Organizacja zawodów pływackich "Z Delfinem do Londynu"	10 700,00	7 400,00	3 000,00	
104.	104.	Uczniowski Baseballowy Klub Sportowy "Baza" w Bydgoszczy	Baseballowe Mistrzostwa Województwa w kategorii młodzik i kit-ball	5 540,00	5 000,00		
105.	105.	Kujawsko-Pomorski Związek Piłki Nożnej w Bydgoszczy	X międzynarodowy Młodzieżowy Turniej Miast w piłce nożnej im. Konrada Kamińskiego	167 400,00	71 300,00	35 000,00	
106.	106.	Kujawsko-Pomorski Związek Lekkiej Atletyki w Bydgoszczy	Trójmecz lekkoatletyczny Polska - Niemcy - Wielka Brytania	208 000,00	50 000,00	30 000,00	

107.	107.	Kujawsko-Pomorski Związek Lekkiej Atletyki w Bydgoszczy	Europejski Puchar Klubowy w lekkiej atletyce kobiet i mężczyzn	198 000,00	50 000,00	30 000,00	
108.	108.	Kujawsko-Pomorski Związek Lekkiej Atletyki w Bydgoszczy	Mistrzostwa Polski Seniorów i Juniorów w biegach przełajowych	56 000,00	20 000,00	15 000,00	
109.	109.	Ognisko TKKF Instalator - Pelikan w Szubinie	XXII Ogólnopolski Bieg im. Stefana Bąka	8 675,00	2 300,00	1 000,00	
110.	110.	Ognisko TKKF Instalator - Pelikan w Szubinie	VI Nocny Mikołajkowy Turniej Brydżowy w ramach Grand Prix Województwa Kujawsko-Pomorskiego	4 012,00	1 000,00		
111.	111.	Międzyszkolny Klub Sportowy Sokół Toruń	IX Edycja międzynarodowego Turnieju Hokeja na lodzie "Sponsor Cup"	27 340,00	18 000,00	5 000,00	
112.	112.	Ludowy Klub Sportowy w Rogowie	X Ogólnopolski Turniej Hokeja na trawie im. Rafała Nowaka	11 000,00	7 700,00		
113.	113.	Ludowy Klub Sportowy w Rogowie	XLIII Memoriał im. Klemensa Maciaszka w hokeju na trawie.	11 000,00	7 700,00	3 000,00	
114.	114.	Klub Uczelniany AZS Uniwersytetu Technologiczno - Przyrodniczego w Bydgoszczy	XXVII Akademickie Mistrzostwa Polski w jeździectwie	36 700,00	20 000,00	3 500,00	
115.	115.	Młodzieżowy Chełmiński Klub Koszykówki	Wiosenny Turniej Koszykówki kadetek o Puchar Burmistrza Miasta Chełmna	4 960,00	4 440,00		

116.	116.	Młodzieżowy Chelmiński Klub Koszykówki	Jesienny Turniej Koszykówki kadetów o Puchar Burmistrza Miasta Chelмна	4 960,00	4 440,00		
117.	117.	Gminny Międzyzakładowy Ludowy Klub Sportowy "Orzeł" w Służewie	II Bieg Papieski e Służewie	19 000,00	3 000,00	1 000,00	
118.	118.	Toruński Klub Motorowy	Mistrzostwa Okręgu Bydgoskiego w konkursowych jazdach motorowych	13 130,00	6 300,00	2 000,00	
119.	119.	Gminny Klub Sportowy "Start" w Stawkach	Udział i organizacja zawodów i turniejów sportowych	60 130,00	39 600,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
120.	120.	Uczniowski Klub Sportowy "Victoria" w Golubiu Dobrzyniu	Wiosenny Turniej piłki nożnej 6 - osobowej o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego	8 750,00	4 990,00		
121.	121.	Uczniowski Klub Sportowy przy MDK - 5 w Bydgoszczy	IX Otwarte Mistrzostwa Bydgoszczy we florecie dziewcząt i chłopców do lat 14	13 858,00	4 600,00	2 000,00	
122.	122.	Uczniowski Klub Sportowy przy MDK - 5 w Bydgoszczy	III Ogólnopolski Turniej "I Krok Bokserski" w kategorii młodzika, kadeta, juniora i junierek	11 432,00	6 060,00		
123.	123.	Toruńskie Towarzystwo Cyklistów	Mistrzostwa Polski w kolarstwie masters	19 110,00	12 400,00		
124.	124.	Uczniowski Klub Żeglarski "Wiking" w Toruniu	Mistrzostwa Świata i Europy Junior Optimist - Parnu Estonia	6 900,00	4 830,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
125.	125.	Polski Związek Weteranów Lekkiej Atletyki w Toruniu	XX Mistrzostwa Polski Weteranów Lekkiej Atletyki	57 700,00	15 000,00	3 000,00	
126.	126.	Uczniowski Klub Sportowy "Alfa" w Golubiu Dobrzyniu	Organizacja Turnieju mini-siatkówki rocznika 1997 z okazji Święta Szkoły Podstawowej nr 2 im. Orła Białego w Golubiu Dobrzyniu	1 310,00	1 000,00		

127.	127.	Inowrocławski Klub Tenisa Stołowego "Noteć"	Popularyzacja tenisa stołowego w regionie inowrocławskim.	20 605,00	13 200,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
128.	128.	Uczniowski Klub Sportowy "Start" w Smólniku	XII Regionalne wiosenne biegi przełajowe	4 417,00	1 660,00		
129.	129.	Ludowy Zespół Sportowy w Świdziebni	IV Turniej Gmin "Sportowa integracja"pamięci Zbigniewa Gontarskiego	16 790,00	11 200,00	2 000,00	
130.	130.	Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "Rytm" w Golubiu Dobrzyniu	Dwie edycje biegów przełajowych na Podzamczu Anny Wazówny	14 000,00	4 000,00		
131.	131.	Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "Rytm" w Golubiu Dobrzyniu	XX Ogólnopolski Bieg Solidarności - Grand Prix Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego	24 900,00	10 000,00	5 000,00	
132.	132.	Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "Rytm" w Golubiu Dobrzyniu	Zawody Kajakowe o Puchar Solidarności	14 000,00	6 000,00		
133.	133.	Ludowy Zespół Sportowy "Dąb" Potulice	Szkolenie zawodników, upowszechnianie oraz promocja sportu w środowisku wiejskim oraz rozwijanie turystyki i rekreacji na terenach wiejskich	12 300,00	6 400,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
134.	134.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "MUKS" Bydgoszcz	Mini eurobasket 2010 - II Ogólnopolski Turniej minikoszykówki dziewcząt rocznik 98 i młodsze	9 040,00	7 230,00		Brak podpisu drugiej osoby uprawnionej na załącznikach do oferty

135.	135.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "MUKS" Bydgoszcz	"Dzień Dziecka 2010" - Ogólnopolski Turniej koszykówki dziewcząt	9 040,00	7 230,00		Brak podpisu drugiej osoby uprawnionej na załącznikach do oferty
136.	136.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "MUKS" Bydgoszcz	II Ogólnopolski Turniej Koszykówki o Puchar Prezydenta Bydgoszczy w kategorii dziewcząt - rocznik 97 i młodsze	9 040,00	7 230,00		Brak podpisu drugiej osoby uprawnionej na załącznikach do oferty
137.	137.	Miejski Klub Sportowy "Olimpijczyk" Włocławek	Kariera sportowa Anety Szczepańskiej - wicemistrzyni olimpijskiej w judo z Atlanty	10 000,00	7 000,00	2 000,00	
138.	138.	Miejski Ludowy Klub Sportowy w Solcu Kujawskim	Krajowy Turniej juniorów młodszych w badmintonie do lat 15 - stu	8 120,00	3 300,00		
139.	139.	Miejski Ludowy Klub Sportowy w Solcu Kujawskim	Krajowy Turniej juniorów w badmintonie do lat 18 - stu	10 915,00	3 700,00		
140.	140.	Kujawsko-Pomorski Okręgowy Związek Bokserski w Grudziądzu	Mecz międzypaństwowy w boksie	15 800,00	4 000,00		W ofercie nie określono stron biorących udział w przedsięwzięciu.
141.	141.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci - Nakło n/Notecią	V Powiatowa Olimpiada Osób Niepełnosprawnych, II Ogólnopolska	10 500,00	3 500,00	2 000,00	
142.	142.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci - Nakło n/Notecią	II Międzynarodowe Wojewódzkie Zawody w Boccie	10 500,00	3 500,00		
143.	143.	Bydgoskie Stowarzyszenie Boksu "Astoria"	VII Międzynarodowy Turniej Bokserski im. Jerzego Adamskiego	35 700,00	12 200,00	4 000,00	
144.	144.	Gminny Ośrodek Kultury i Rekreacji Jeziora Wielkie	Gminny Turniej Wsi	4 260,00	1 560,00	1 000,00	

145.	145.	Stowarzyszenie Inicjatywa Stolno	VI Powiatowy festyn ruchowo - rekreacyjny dla dzieci i młodzieży niepełnosprawnej z okazji Dnia Dziecka	12 551,00	6 355,00		
146.	146.	Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Gminy Kijewo Królewskie	I Turniej piłki nożnej "Orły 2012"	3 742,00	2 820,00		
147.	147.	Stowarzyszenie Rozwoju Wsi "Kół Gospodyń Wiejskich i Kółek Rolniczych" gminy Sępólno Krajeńskie	VI Turniej Wsi i VI Turniej Sołtysów gminy Sępólno Krajeńskie	7 140,00	4 000,00		
148.	148.	Ludowy Zespół Sportowy "Gwiazda" Sypniewo	W młodym ciele zdrowy duch - najważniejszy w życiu ruch	3 304,00	2 710,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu
149.	149.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy "Roszak" w Solcu Kujawskim	Bądź szybki, sprawny i zdrowy	13 020,00	7 830,00		
150.	150.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Miejski w Bydgoszczy	Unihokej - integracja i zabawa	73 030,00	28 700,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu
151.	151.	Włocławski klub Biegacza Maratończyk	Inter school run	4 889,00	4 157,00	2 000,00	
152.	152.	Włocławski klub Biegacza Maratończyk	Vladislavia Cross	9 638,00	6 638,00		

153.	153.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Golubiu Dobrzyniu	V Maraton MTB w kolarstwie górskim "Golubska Starówka"	38 850,00	15 000,00	3 000,00	
154.	154.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Golubiu Dobrzyniu	Organizacja czterech biegów z cyklu "Cztery Pory Roku"	12 532,00	5 600,00		
155.	155.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Golubiu Dobrzyniu	VIII Halowy Turniej piłki nożnej juniorów starszych im. P. Szymańskiego i M. Klugiewiczza	9 420,00	3 800,00		
156.	156.	Aeroklub Nadwiślański w Lisich Kątach	Szybowcowe Mistrzostwa polski w klasie 18 m.	54 950,00	5 000,00		
157.	157.	Aeroklub Nadwiślański w Lisich Kątach	IX Międzynarodowe Zawody Balonowe o Puchar Prezydenta Grudziądza rozgrywane w ramach Balonowego Pucharu Polski	64 450,00	5 000,00		
158.	158.	Stowarzyszenie na Rzecz Młodych Gminy Bobrowo "Horyzont"	Sport najlepszą inwestycją dla naszego zdrowia	3 355,00	2 115,00		
159.	159.	Stowarzyszenie Wspierania Inicjatyw Społecznych "Forum Europa" w Grudziądzu	Nie patrz w metrykę - zostań zawodnikiem. Turniej siatkówki dla seniorów	4 500,00	4 050,00		
160.	160.	Stowarzyszenie "Zgodnie z naturą i tradycją" Zbiczno	Ruch to zdrowie	2 450,00	2 000,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
161.	161.	Gminny Ośrodek Kultury, Sportu i Rekreacji w Boruchowie	Międzywojewódzki Turniej Bokserski o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego	13 500,00	9 200,00	2 000,00	

162.	162.	Chełmiński Klub Kyokushin Karate	Organizacja i przeprowadzenie Mistrzostw Województwa Kujawsko-Pomorskiego Kyokushin-Kan Karate -Do - Chełmno 2010	5 231,00	3 563,00		
163.	163.	Stowarzyszenie Unisław TEAM - Bruki Unisławskie	Rozwój lokalnej drużyny piłki nożnej halowej w Unisławiu	16 798,00	11 548,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
164.	164.	Stowarzyszenie Miłośników Koni "Dżokej" w Bydgoszczy	Derby Kujawsko-Pomorskie w Myślicinku, dwudniowe zawody w skokach przez przeszkody	74 540,00	14 600,00		
165.	165.	Stowarzyszenie Miłośników Koni "Dżokej" w Bydgoszczy	Ogólnopolskie zawody w powożeniu zaprzęgami	74 540,00	29 600,00	3 000,00	
166.	166.	Ludowy Uczniowski Klub Sportowy Płowęż	Jesienny ogólnopolski bieg na jedną milę	4 061,00	3 228,00		
167.	167.	Ludowy Zespół Sportowy Bobrowo	Majowy Turniej Gmin	4 880,00	3 760,00	2 000,00	
168.	168.	Włocławska Akademia Piłkarska	Organizacja ogólnopolskiego turnieju piłki nożnej młodzików WAP CUP 2010	44 300,00	19 226,00		
169.	169.	Szkolny Klub Sportowy Kasprowicz w Inowrocławiu	Popularyzacja i szkolenie uczniów szkół inowrocławskich w zakresie koszykówki	40 790,00	21 560,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
170.	170.	Stowarzyszenie Rozwoju Gminy Lubiewo "Bory"	III Ogólnopolski bieg "Szlakiem trzech wież nad borami"	25 520,00	16 590,00	2 000,00	
171.	171.	Niezależne Zrzeszenie Sportowe we Włocławku	Turniej Piłki Płazowej	3 964,00	3 500,00		
172.	172.	Niezależne Zrzeszenie Sportowe we Włocławku	Turniej Koszykówki "Streeball"	2 630,00	2 300,00		

173.	173.	Klub Bokserski Boxing Toruń	Ogólnopolski Turniej Bokserski im. Andrzeja Ogińskiego	10 320,00	6 300,00		
174.	174.	Międzyszkolny Uczniowski Klub Karate "Shotokan" w Śliwicach	W zdrowym ciele - zdrowy duch - Hamburg	7 000,00	4 900,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
175.	175.	Stowarzyszenie Rozwoju Gminy Boniewo	III Gminny konkurs piłki nożnej oraz siatkowej w Boniewie	6 586,00	5 000,00	1 000,00	
176.	176.	Zespół Szkół w Złejwsi Wielkiej	I ty możesz zostać mistrzem	28 776,00	24 200,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
177.	177.	Barcińsko-Piechcińskie Towarzystwo Koszykówki w Barcinie	IV Turniej koszykówki chłopców - "Pałuki Basket Cup"	4 970,00	4 423,00		
178.	178.	Barcińsko-Piechcińskie Towarzystwo Koszykówki w Barcinie	X jubileuszowy wojewódzki turniej koszykówki mężczyzn	3 046,00	2 710,00	1 000,00	
179.	179.	Nakielskie Towarzystwo Sportowe Trójka	VI Ogólnopolski turniej kadetów w piłce siatkowej	8 350,00	6 150,00	2 000,00	
180.	180.	Wspierania Osób z Zaburzeniami Psychicznymi "Szansa" w Siemionkach	Turniej Piłki Nożnej "Siemionki Cup 2010"	35 765,00	25 000,00		
181.	181.	Wspierania Osób z Zaburzeniami Psychicznymi "Szansa" w Siemionkach	Spartakiada - Razem na sportowo	37 680,00	26 000,00	2 000,00	

182.	182.	Wspierania Osób z Zaburzeniami Psychicznymi "Szansa" w Siemionkach	Integracyjny turniej plażowej piłki siatkowej - Przyjeździe 2010 "Jesteś ważnym człowiekiem.	35 765,00	25 000,00		
183.	183.	Bydgoskie Towarzystwo Sportowe "Speedrower"	Organizacja cyklu imprez sportowych ogólnopolskich i wojewódzkich w speedrowerze i kolarstwie zjazdowym	13 500,00	9 400,00		
184.	184.	Bydgoskie Towarzystwo Sportowe "Speedrower"	Organizacja indywidualnych Mistrzostw Polski w speedrowerze - Grand Prix Challenge	8 500,00	5 900,00	2 000,00	
185.	185.	Uczniowski Klub Sportowy "Południe" Włocławek	Organizacja VII Memoriału Jamusza Maliszewskiego w minikoszykówce klas czwartych	3 310,00	2 760,00	1 000,00	
186.	186.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej Maraton Toruński	Organizacja i przeprowadzenie IV Toruńskiego Biegu im. Jana Pawła II dla uczniów szkół podstawowych	16 000,00	5 000,00	2 000,00	
187.	187.	Stowarzyszenie Kultury Fizycznej Maraton Toruński	Przygotowanie i zorganizowanie VIII Półmaratonu Św. Mikołajów	47 000,00	25 000,00	10 000,00	
188.	188.	Włocławski Klub Karate Kyokushin	Otwarty Turniej Karate Kyokushin z okazji dnia dziecka	6 160,00	4 100,00		
189.	189.	Towarzystwo Krzewienia Kultury Fizycznej Ognisko "Horyzont" we Włocławku	XII Otwarty Turniej Tenisa Ziemnego z okazji Dnia dziecka	5 440,00	4 600,00		
190.	190.	Stowarzyszenie Jeździecki Klub Sportowy "Czarna Podkowa - Gródek" - Krąplewice	I ty możesz jeździć konno	2 000,00	1 770,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.

191.	191.	Stowarzyszenie Jeździecki Klub Sportowy "Czarna Podkowa - Gródek" - Kraplewice	Uczestnictwo w zorganizowanych rozgrywkach hippicznych - zawody jeździeckie	4 500,00	4 000,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
192.	192.	Stowarzyszenie "Horyzont" - Pluskowęsy	Pokoleniada siatkarska	15 477,00	9 740,00		
193.	193.	Barcińsko-Piechcińskie Towarzystwo Koszykówki w Barcinie	Letnia liga koszykówki	4 610,00	4 102,00		
194.	194.	Europejski Uczniowski Klub Sportowy "Spartakus" Sicienko	Wojewódzkie klubowe rozgrywki w unihokeja o Puchar Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego	7 810,00	5 300,00	2 000,00	
195.	195.	Okręgowy Związek Karate Tradycyjnego we Włocławku	IV "Droga do czarnego pasa" 2010. Wojewódzki turniej karate tradycyjnego dla dzieci	4 088,00	3 000,00	1 500,00	
196.	196.	Okręgowy Związek Karate Tradycyjnego we Włocławku	Puchar Województwa dzieci w karate tradycyjnym 2010	4 088,00	3 000,00		
197.	197.	Stowarzyszenie ludzi z Pomysłem - Gąsawa	Popołudniowy czas sportowy	3 171,00	2 455,00		
198.	198.	Uczniowski Klub Sportowy "Mechanik" Żnin	Bieg sztafetowy "Od wschodu do zachodu słońca" przez Województwo Kujawsko-Pomorskie im. Marii Karłowskiej	52 860,00	23 300,00		
199.	199.	Towarzystwo Piłkarskie Oldboyów "Sokoły" Tuchola	I Otwarte Mistrzostwa Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piłce nożnej dziewcząt w kategorii juniorów	4 989,00	4 489,00		
200.	200.	Liga Obrony Kraju Biuro Kujawsko-Pomorskiego Zarządu Wojewódzkiego w Toruniu	Otwarte Mistrzostwa Polski jachtów sterowanych radiem klasy F5-M	10 006,00	4 200,00	2 000,00	

201.	201.	Liga Obrony Kraju Biuro Kujawsko-Pomorskiego Zarządu Wojewódzkiego w Toruniu	XII Ogólnopolski konkur militarnych modeli kartonowych "Kruszwica - 2010"	12 309,00	7 200,00		
202.	202.	Liga Obrony Kraju Biuro Kujawsko-Pomorskiego Zarządu Wojewódzkiego w Toruniu	Mistrzostwa Województwa Kujawsko-Pomorskiego szkolnej ligi strzeleckiej	22 332,00	10 000,00		
203.	203.	Włocławski Klub Sportów Walki	Organizacja Turnieju Gwiazdkowego dzieci w judo	5 140,00	4 340,00		
204.	204.	Włocławski Klub Sportów Walki	Organizacja Turnieju judo z okazji Dnia Dziecka	5 140,00	4 340,00		
205.	205.	Brodnicki Klub Sportowy Sparta	Młodzieżowy Turniej Piłkarski Euro 2012	44 000,00	29 800,00		
206.	206.	Klub Hokeja Na Lodzie "Old Boy's Toruń"	Organizacja XVIII Mistrzostw Polski Old Boy's w hokeju na lodzie	59 760,00	41 832,00		

207.	207.	Miejskie Wodne Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe WOPR - Włocławek	Zalew Włocławski - bezpieczna woda	14 480,00	10 000,00		
208.	208.	Centrum Rehabilitacji w Grudziądzu	XVIII Ogólnopolskie Zawody Sportowe w tenisie stołowym , podnoszeniu ciężarów, strzelectwie sportowym i boci w ramach "ŚDPON"	29 500,00	5 000,00	3 000,00	
209.	209.	Stowarzyszenie Edukacyjno - Teatralne Teatr nasz Włocławek	Rozgrywki w piłkę nożną pomiędzy beneficjentami świetlic środowiskowych założonych w ramach projektu "Szansa - aktywizacja społeczno-zawodowa młodzieży trudnej na Kujawach i Ziemi Dobrzyńskiej	5 450,00	4 850,00		
210.	210.	Oddział Kujawsko- Pomorski Polskiego Związku Głuchych w Bydgoszczy	Ogólnopolskie rozgrywki w piłce nożnej halowej osób niesłyszących	74 419,00	51 969,00	3 000,00	
211.	211.	Towarzystwo Oświatowe "Od Nowa" Grzybno	Turnieje i spotkania w Grzybnie sposobem na promocję kultury fizycznej i sportu	5 715,00	5 000,00		
212.	212.	Gminny Ośrodek Kultury Sportu i Rekreacji w Zbicznie	Wyścig kolarski szlakami Pojezierza Brodnickiego	3 695,00	1 530,00	1 000,00	
213.	213.	Związek Polskich Spadochroniarzy IV Oddział Inowrocław	Zawody strzeleckie p Puchar Prezesa Między Oddziałami ZPS Gdańsk, Warszawa, Bydgoszcz Inowrocław	4 000,00	3 600,00		

214.	214.	Związek Polskich Spadochroniarzy IV Oddział Inowrocław	Spadochronowe Mistrzostwa Pomorza i Kujaw	19 075,00	11 445,00	3 000,00	
215.	215.	Wodne Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Bydgoszczy	VI Mistrzostwa Województwa Kujawsko-Pomorskiego w ratownictwie wodnym im. Kazimierza "Szymka" Szymielewicza	17 480,00	12 880,00	3 000,00	
216.	216.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Grudziądzu	Memoriał im. Edmunda Brylińskiego w podnoszeniu ciężarów	12 600,00	4 000,00		
217.	217.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Grudziądzu	Ogólnopolski Turniej Miast Kopernikańskich w boksie	21 500,00	6 000,00	3 000,00	
218.	218.	Miejski Klub Sportowy "Start" w Grudziądzu	XXXVII Międzynarodowy Turniej Bokserski im. Ryszarda Redo o Puchar Prezydenta Miasta Grudziądza	80 200,00	18 000,00	4 000,00	
219.	219.	Gminne Towarzystwo Sportowe Unia-Jackbud Chocień	Cykl imprez w gminie Chocień - Z piłką w roli głównej	4 894,00	4 394,00		
220.	220.	Gminne Towarzystwo Sportowe Unia-Jackbud Chocień	Ruszajmy do stołów - turnieje tenisa stołowego plus bonus rodzinny		4 887,00		
221.	221.	Kulturalno-Edukacyjne Stowarzyszenie Nauczycieli i Rodziców "Projekt 26" w Bydgoszczy	Ogólnopolski turniej piłki siatkowej Szkół Gimnazjalnych im. Huberta Wagnera	12 100,00	4 300,00		

222.	222.	Fundacja "Gaudeamus" w Bydgoszczy	Mistrzostwa Województwa w streetballu dla szkół ponadgimnazjalnych o Puchar Kanclerza Wyższej Szkoły Gospodarki	37 160,00	28 500,00		
223.	223.	Fundacja "Gaudeamus" w Bydgoszczy	Mistrzostwa województwa w siatkówce plażowej dla szkół ponadgimnazjalnych o Puchar Kanclerza Wyższej Szkoły Gospodarki	35 960,00	25 500,00		
224.	224.	Uczniowski klub Sportowy "Spartakus" Strzelno	Szkolenie sportowe dzieci i młodzieży. Rozwój sprawności fizycznej i korygowanie wad postawy poprzez naukę pływania	7 500,00	5 700,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
225.	225.	Caritas Diecezji Toruńskiej	Nordic walking, czyli okaż sobie miłosierdzie	135 320,00	88 640,00		
226.	226.	Caritas Diecezji Toruńskiej	Bądźmy razem	15 500,00	4 000,00	4 000,00	
227.	227.	Towarzystwo Edukacji Sportowej "Olimpik" Bydgoszcz	Od przedszkolaka do olimpijczyka - Olimpik	20 382,00	12 382,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.
228.	228.	Polski Związek Sportów Latawcowych w Gąsawie	VI Adrenalina Na Pałukach'10	19 320,00	6 300,00	2 000,00	
229.	229.	Aleksandrowska Szkołka Piłki Nożnej "Viking"	Otwarte turnieje piłki nożnej "April Cup" dla uczniów szkół podstawowych i gimnazjów	2 184,00	1 800,00		
230.	230.	Aleksandrowska Szkołka Piłki Nożnej "Viking"	Wojewódzkie Turnieje Halowe orlików, młodzików i trampkarzy Cuiavia Cup 2010	4 013,00	3 500,00	2 000,00	
231.	231.	Chorągiew Kujawsko-Pomorska ZHP Hufiec Aleksandrów Kujawski	II Hufcowe Manewrowanie	2 000,00	800,00		Oferta nie wpisuje się w cele konkursu.

232.	232.	Choraławek Kujawsko-Pomorska ZHP Hufiec Aleksandrów Kujawski	XI Turniej tenisa stołowego "Zielona Rakietka"	2 600,00	1 000,00	1 000,00	
233.	233.	Towarzystwo Rozwoju Regionalnego "Promocja Borów Tucholskich" Tuchola	Sołecka Liga Piłki Nożnej	5 600,00	5 000,00		
234.	234.	Salezjańskie Stowarzyszenie Wychowania Młodzieży Bydgoszcz	"Boisko żywe, diabeł martwy"	6 700,00	4 000,00	2 000,00	
235.	235.	UKS "Kałębie" Osiek	XV Regaty windsurfingowe o Szablę Ułańską	34 250,00	22 594,00		
236.	236.	Nakielski Ośrodek Kultury	"Trening czyni mistrza"	5 830,00	4 950,00		Zadanie nie wpisuje się w cele konkursu.
237.	237.	Uczniowski Klub Sportowy "Lider" Włocławek	Dzień dziecka z liderem	4 846,00	4 250,00		
238.	238.	Stowarzyszenie Inicjatyw Niemożliwych Razem w Świeciu	Otwarty Turniej w warcaby "Lato z Damą"	21 107,00	14 707,00		
239.	239.	Stowarzyszenie Rodzin Zastępczych Powiatu Tucholskiego "Dziecko w Rodzinie" - Tuchola	VI Turniej tenisa stołowego "Międzynarodowy Dzień dziecka"	2 240,00	1 700,00		
240.	240.	Stowarzyszenie Rodzin Zastępczych Powiatu Tucholskiego "Dziecko w Rodzinie" - Tuchola	IV Turniej kręglarski samorządowcy kontra rodziny zastępcze "Otwórz serce dla dziecka"	3 420,00	2 700,00		

241.	241.	Stowarzyszenie Rodzin Zastępczych Powiatu Tucholskiego "Dziecko w Rodzinie" - Tuchola	IV Halowy turniej piłki nożnej	3 900,00	3 050,00	1 500,00	
242.	242.	Gminny Ośrodek Kultury w Topólce	Zmagania drużyn podwórkowych w piłkę nożną	5 444,00	4 900,00	1 500,00	
243.	243.	"Stowarzyszenie Kocham Sport" - Wrocław	Mini Mistrzostwa Europy 2010 w piłce nożnej dla dziewczynek i chłopców w wieku 7 - 11 lat. Eliminacje kujawsko-pomorskie	56 400,00	6 000,00		
244.	244.	Stowarzyszenie Na Rzecz Rozwoju Miasta i Gminy Górzno	VIII Otwarty Integracyjny Turniej Siatkówki "Żadnych Granic" z udziałem Kadry Polski niepełnosprawnych	38 000,00	15 000,00	3 000,00	
245.	245.	Stowarzyszenie Na Rzecz Rozwoju Miasta i Gminy Górzno	Weekend Triathlonowy (XXII Mistrzostwa Polski w triathlonie, XII Mini triathlon dla dzieci i młodzieży, VI Duathlon dla osób niepełnosprawnych na wózkach inwalidzkich, VII Nocny turniej plażowej piłki siatkowej 4 x S, Integracyjny festyn sportowo-rekreacyjny	69 500,00	32 000,00	10 000,00	
246.	246.	Chorągiew Kujawsko-Pomorska ZHP Hufiec Inowrocław im. A. Kamińskiego	III Sportowy turniej drużyn harcerskich "Harcercz zdrowy i sprawny"	4 900,00	3 900,00		
247.	247.	Klub Wiejskiego Towarzystwa Sportowego "Gwiazda" w Bukowcu	Sportowe lato z "Orlikiem" w Bukowcu	6 050,00	4 650,00		
248.	248.	Toruńskie Towarzystwo Sportowe	Pierwsza spartakiada zakładów pracy i firm województwa kujawsko-pomorskiego	34 515,00	13 250,00		
249.	249.	Klub Sportowy "Kamus Maraton" w Toruniu	2 Kamuc cross for the beatles	29 300,00	6 600,00		

250.	250.	Stowarzyszenie Sportowe Niepełnosprawnych "Eurointegracja" we Włocławku	Organizacja turniejów sportowych osób niepełnosprawnych	27 080,00	18 580,00		
251.	251.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Inowrocławiu	Aktywność - Zdrowie - Radość Życia	77 575,00	54 302,00		Zadanie nie wpisuje się w cele konkursu.
252.	252.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Inowrocławiu	Czwartki lekkoatletyczne 2010	27 925,00	19 547,00		
253.	253.	Ośrodek Sportu i Rekreacji w Inowrocławiu	III Bieg Piastowski z Kruszwicy do Inowrocławia	210 059,00	147 041,00		
						800 000,00	